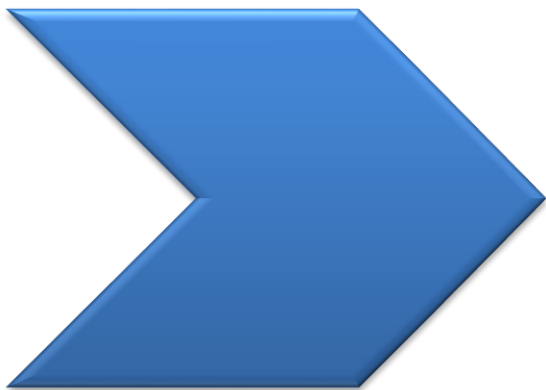




- รายงานประจำปี
2566
- Annual Report
2023



- บริษัท ชินพูน อิเลคทรอนิกส์
(ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
- Chin Poon Electronics
(Thailand) Public Company
Limited

สารบัญ

รายงานของคณะกรรมการบริษัท	3-4
วิสัยทัศน์และพันธกิจ	5-6
การเปลี่ยนแปลง และพัฒนาการที่สำคัญ	7-9
ลักษณะการประกอบธุรกิจ	10-12
ข้อมูลทั่วไปและข้อมูลสำคัญอื่น	13
ข้อมูลหลักทรัพย์และผู้ถือหุ้น	14
โครงสร้างการจัดการ	15-20
ฐานะการเงินและผลการดำเนินงาน	20-25
ประวัติคณะกรรมการและ คำตอบแทนกรรมการในปี 2566	26
ประวัติผู้บริหาร	27-28
งบการเงินปี 2566 รายงานผู้สอบบัญชี	ไฟล์แนบ

รายงานของคณะกรรมการบริษัท

ในปี 2566 สถานการณ์ของเศรษฐกิจโลกยังคงอยู่ในภาวะซบเซา อัตราเงินเฟ้อในสหรัฐอเมริกา ทำให้ธนาคารกลางของสหรัฐอเมริกาปรับขึ้นอัตราดอกเบี้ยอย่างต่อเนื่องมาก สถานการณ์รัสเซียและยูเครนที่ยังไม่ยุติ และความขัดแย้งระหว่างอิสราเอลและกลุ่มฮามาส ต่างมีส่วนสำคัญที่ทำให้อุปสงค์ของทั่วโลกที่มีอยู่เล็กน้อยกลับลดลงมากยิ่งขึ้น กำลังซื้อของผู้บริโภคลดลง ซึ่งสิ่งเหล่านี้ก็เป็นอุปสรรคสำคัญที่ทำให้การบริหารงานและการดำเนินงานของบริษัทฯ อย่างมาก แต่การเติบโตของอุตสาหกรรมรถยนต์ที่มีสาเหตุหลักมาจากการเติบโตของรถยนต์ไฟฟ้า (EV) ที่เพิ่มสูงขึ้นอย่างก้าวกระโดด เนื่องจากราคาน้ำมันในตลาดโลกปรับสูงขึ้น การก่อมลภาวะที่ทำให้เกิดภาวะโลกร้อน ก็ช่วยส่งเสริมให้มีความต้องการรถยนต์ไฟฟ้าสูงขึ้น และมีผลต่อเนื่องถึงความต้องการแผ่นฟิล์มพ้องจรไฟฟ้าสำหรับอุตสาหกรรมนี้เพิ่มมากขึ้น

ภายใต้สถานการณ์ในทางลบต่างๆ ดังที่ได้กล่าวมาแล้วนั้น ในปี 2566 บริษัทฯ มีการเปลี่ยนแปลงที่สำคัญๆ ในหลายๆ ด้าน โดยเฉพาะการเปลี่ยนแปลงชื่อบริษัท จากบมจ. ดราโก้ พีซีพี เป็นบมจ. ชินพูน อิเล็คโทรนิคส์ (ประเทศไทย) เนื่องจากบริษัทแม่ในประเทศไต้หวัน คือบริษัท ชินพูน อินดัสเตรียล จำกัด ต้องการแนะนำลูกค้าในต่างประเทศ ที่ต้องการย้ายการสั่งซื้อแผ่นฟิล์มพ้องจรไฟฟ้าจากประเทศจีนมายังประเทศไทยทราบว่าบริษัทแม่มีบริษัทลูกอยู่ในประเทศไทย และเป็นส่วนหนึ่งของ Chin Poon Group ซึ่งในปี 2566 ที่ผ่านมามีบริษัทในต่างประเทศหลายรายเข้ามาเยี่ยมชมบริษัท และปัจจุบันก็อยู่ในระหว่างการเริ่มติดต่อธุรกิจ และเพื่อตอบสนองกับความต้องการแผ่นฟิล์มพ้องจรไฟฟ้าสำหรับลูกค้าต่างประเทศรายใหม่ ในปลายปี 2566 บริษัทฯ มีการเพิ่มทุนจดทะเบียนจำนวน 800 กว่าล้านบาท เพื่อการเพิ่มกำลังการผลิตโดยการสร้างโรงงานแผ่นฟิล์มพ้องจรไฟฟ้าแห่งใหม่สำหรับการผลิตแผ่นฟิล์มพ้องจรไฟฟ้าประเภท Multi-layer โดยบริษัทฯ ได้รับการสนับสนุนอย่างแข็งแกร่งจากบริษัทแม่ในประเทศไต้หวัน ทั้งในด้านเทคนิคการผลิต การตลาดและการเงินในการวางแผนงานสำหรับโรงงานใหม่แห่งนี้ นอกจากนี้ บริษัทฯ อยู่ในระหว่างการพิจารณาขอรับการส่งเสริมการลงทุนจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) ซึ่งคาดว่าจะได้รับการอนุมัติจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนภายในไตรมาสที่ 1 ของปี 2567

สำหรับการดำเนินงานของบริษัทในปี 2566 บริษัทฯ บริษัทฯ ยังคงได้รับผลกระทบจากภาวะเศรษฐกิจโลกด้วยเช่นกัน ซึ่งในปี 2566 บริษัทฯ ได้รับคำสั่งซื้อจากลูกค้าลดลง เนื่องจากผู้บริโภคไม่มีกำลังซื้อจากสภาวะเศรษฐกิจที่เกิดจากวิกฤตการณ์รัสเซียและยูเครน ความขัดแย้งระหว่างอิสราเอลและกลุ่มฮามาส การใช้จ่ายต้องจำกัดเฉพาะสิ่งที่จำเป็นซึ่งมีราคาเพิ่มสูงขึ้น ทำให้ลูกค้าของบริษัทฯ มีสินค้าล้นสต็อกจนไม่สามารถเปิดคำสั่งซื้อให้กับบริษัทฯ ได้ รวมทั้งการขาดแคลนชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ (IC) ยังคงดำเนินมาอย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะรัสเซียที่เป็นผู้ส่งออกรายใหญ่ของวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตเซมิคอนดักเตอร์ถูกคว่ำบาตรจากทั่วโลก ถึงแม้ว่าบริษัทผลิตชิ้นส่วน IC ต่างๆ เริ่มกลับมาผลิตมากขึ้น แต่จากการสะดุดของห่วงโซ่อุปทานจากรัสเซียนี้ จึงยังทำให้ปัญหาการขาดแคลนชิ้นส่วน IC ยังไม่คลี่คลาย ประกอบกับต้นทุนการผลิตต่างๆ

เพิ่มสูงขึ้น ไม่ว่าจะเป็นการปรับขึ้นราคาค่าไฟฟ้า (ค่า FT) การปรับขึ้นราคาน้ำมันในตลาดโลก รวมทั้งความผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศ ล้วนส่งผลให้ต้นทุนการผลิตของบริษัทฯ เพิ่มขึ้นอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ ถึงแม้บริษัทฯ จะพยายามจัดให้มีกิจกรรม cost saving project การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตโดยให้ทุกหน่วยงานในบริษัทฯ มีส่วนร่วมในโครงการนี้ แต่ต้นทุนการผลิตลดลงเพียงเล็กน้อย

ผลประกอบการของบริษัทในรอบปี 2566 ที่ผ่านมา บริษัทมียอดขายรวม 1,503 ล้านบาท ลดลงจากปี 2565 ร้อยละ 20 ในขณะที่บริษัทฯ มีผลขาดทุนสุทธิ 163 ล้านบาท ลดลงจากปี 2565 จำนวน 25 ล้านบาท เนื่องจากบริษัทฯ ได้รับคำสั่งซื้อลดลงจากการที่ลูกค้ามีสินค้าล้นสต็อกและการขาดแคลน IC ทำให้ไม่สามารถส่งคำสั่งซื้อให้บริษัทฯ ได้ นอกจากนี้ ต้นทุนการผลิตที่เพิ่มสูงขึ้นจากทั้งค่าแรงงานที่ปรับเพิ่มขึ้น ค่าไฟฟ้า (ค่า FT) ที่ปรับเพิ่มสูงขึ้น แต่ในปี 2566 วัตถุดิบหลักในการผลิตของบริษัทฯ คือแผ่นเคลือบทองแดง มีการปรับราคาลดลง จึงช่วยทำให้อัตราต้นทุนการผลิตต่อยอดขายลดลงเล็กน้อย ด้านฝ่ายการผลิตพยายามส่งเสริมให้มีกิจกรรม Cost Saving Project เพื่อช่วยทำให้อัตราต้นทุนการผลิตโดยรวมลดลง หน่วยงานต่างๆ พยายามปรับลดค่าใช้จ่าย เพื่อมิให้บริษัทฯ เกิดผลขาดทุนเพิ่มมากขึ้น

ในปี 2567 ยังคงเป็นปีที่ท้าทายการบริหารงานและการดำเนินงานของบริษัทฯ อีกปีหนึ่ง ไม่ว่าจะเป็นความท้าทายจากอุปสงค์ของผู้บริโภคที่ยังคงอยู่ในระดับต่ำ การขยายการลงทุนจากผู้ผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าจากประเทศจีนหลายรายมายังประเทศไทยทำให้เกิดการแข่งขันในตลาด โดยเฉพาอย่างยิ่งสำหรับตำแหน่งวิศวกรการผลิต รวมถึงการขาดแคลนแรงงานไทยเป็นจำนวนมาก ทำให้จำเป็นต้องใช้แรงงานต่างชาติจากประเทศในแถบอาเซียน ตลอดจนการเพิ่มกำลังการผลิตของบริษัทฯ ในปี 2567 ซึ่งถือว่าเป็นปีที่บริษัทฯ ต้องทำงานอย่างหนัก เพื่อให้สามารถผ่านพ้นอุปสรรคต่างๆ เหล่านี้ และเติบโตต่อไปในอนาคต

ในโอกาสนี้ คณะกรรมการบริษัทฯ ขอขอบคุณท่านผู้ถือหุ้น พันธมิตรคู่ค้าทางธุรกิจทุกท่าน ชุมชน หน่วยงานของรัฐทุกแห่ง รวมถึงสถาบันการเงินที่ให้การสนับสนุนบริษัทด้วยดีเสมอมา และขอขอบคุณพนักงานและผู้บริหารของบริษัททุกท่าน ที่ได้ร่วมแรงร่วมใจปฏิบัติงานให้กับบริษัทในปี 2566 ที่ยากลำบากที่ผ่านมาอย่างเต็มที่ คณะกรรมการขอให้ทุกท่านเชื่อมั่นว่า บริษัทจะยังคงมุ่งมั่นที่จะพัฒนาองค์กรให้มีความเจริญก้าวหน้าอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อผู้ถือหุ้นและผู้มีส่วนได้เสียทุกฝ่ายที่ได้ร่วมมือร่วมใจกันเพื่อให้บริษัทสามารถดำเนินธุรกิจ สร้างผลกำไรและเติบโตอย่างมั่นคงในอนาคตและจะพยายามอย่างเต็มที่กำลังเพื่อให้บริษัทฯ กลับมามีผลกำไรในปี 2567 นี้

คณะกรรมการ

บริษัท ชินพูน อิเลคทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

วิสัยทัศน์และพันธกิจ

Q Quality (คุณภาพ)

การผลิตสินค้าที่มีคุณภาพ ตรงตามความต้องการของลูกค้า

C Cost (ต้นทุน)

เพื่อเพิ่มความสามารถในการแข่งขันได้ด้วยการลดต้นทุน การประหยัดต้นทุน และการควบคุมต้นทุน

D Delivery (การจัดส่ง)

การจัดส่งที่ตรงตามเวลาที่ลูกค้าต้องการ

T Team work (การทำงานร่วมกันแบบมีเอกภาพ)

การร่วมมือร่วมใจกันทำงานและแก้ไขปัญหา

S² Service (การให้บริการ)

การให้บริการกับลูกค้าอย่างรวดเร็ว และประทับใจ

Safety (ความปลอดภัย)

สภาพการทำงานที่มีความปลอดภัย

E³ Efficiency (ประสิทธิภาพ)

การผลิตสินค้าอย่างมีประสิทธิภาพ

Environment (สิ่งแวดล้อม)

การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ในทุกๆ ด้าน

Execution (การลงมือปฏิบัติจริง)

การปฏิบัติงานจริงเพื่อให้สัมฤทธิ์ผล

วิสัยทัศน์

การเป็นผู้ผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าที่ดีที่สุด และสามารถแข่งขันในตลาดโลกด้วย QCDS²+E³ (คุณภาพ, ต้นทุน, การส่งสินค้าทันตามความต้องการของลูกค้า, การทำงานร่วมแรงร่วมใจกันเป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน, การให้บริการทันใจ รวดเร็ว, สภาพการทำงานที่ปลอดภัย บวกกับการลงมือปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายอย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล รวมถึงการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมในทุกๆ ด้าน

พันธกิจ

- มุ่งมั่นพัฒนาธุรกิจและผลิตภัณฑ์ใหม่เพื่อรองรับความต้องการของตลาดในอนาคต
- ยึดมั่นในความพึงพอใจสูงสุดของลูกค้า ทั้งในด้านคุณภาพ ราคา การจัดส่งและบริการ
- มุ่งสร้างกำไรสูงสุดให้กับผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทุกด้าน
- พัฒนาและยกระดับความสามารถของพนักงานให้เป็นแรงงานฝีมือที่มีคุณภาพ

กลยุทธ์ในการดำเนินงานของบริษัท

- พัฒนาการผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าให้มีคุณภาพ ในต้นทุนการผลิตที่ต่ำที่สุด และเป็นนโยบายที่พนักงานทุกคนต้องนำไปปฏิบัติให้เกิดผล
- ขยายตลาดสำหรับแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าประเภท Multi-layer เพื่อสามารถผลิตให้เต็มกำลังการผลิตที่มีอยู่ในปัจจุบัน
- มุ่งเน้นการผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าที่มีมูลค่าเพิ่ม โดยเฉพาะแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าที่ใช้ในอุตสาหกรรมยานยนต์
- มุ่งเน้นการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ให้มีคุณภาพ เพื่อเพิ่มยอดขายและกำไรให้กับบริษัทฯ
- กระจายฐานลูกค้าของบริษัทฯ ออกไปในหลายๆ อุตสาหกรรม เพื่อลดความเสี่ยงในกรณีที่เทคโนโลยีการผลิตของบริษัทลูกค้าเปลี่ยนแปลงไป หรือการหดตัวของความต้องการในผลิตภัณฑ์ชนิดใดชนิดหนึ่ง
- บริการหลังการขายต้องรวดเร็วทันใจ และสามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าที่เปลี่ยนแปลงไปได้อย่างทัน่วงที

การเปลี่ยนแปลง และพัฒนาการที่สำคัญ

การเปลี่ยนแปลงและการพัฒนาการที่สำคัญในส่วนที่เกี่ยวกับการประกอบธุรกิจและการบริหารงาน ตั้งแต่การก่อตั้งกิจการเป็นต้นมามีดังนี้

มกราคม 2532	จดทะเบียนจัดตั้งเป็นบริษัทจำกัด
พฤษภาคม 2532	- ดำเนินการก่อสร้างอาคารโรงงาน ที่สวนอุตสาหกรรมบางกะดี จังหวัดปทุมธานี และ
กุมภาพันธ์ 2533	ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักร
สิงหาคม 2533	เริ่มดำเนินการผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าประเภท Single-sided PCB และ Double-sided PCB ชนิด non-plate through hole โดยเน้นการผลิตประเภทแรกประมาณ 90% ของกำลังการผลิตทั้งหมด (การดำเนินการผลิตในระยะแรกใช้แรงงานคนเป็นหลัก)
มิถุนายน 2536	จดทะเบียนแปรสภาพเป็นบริษัทมหาชนจำกัด
พฤศจิกายน 2537	เริ่มทำการซื้อขายหุ้นของบริษัทฯในตลาดหลักทรัพย์ฯ
พฤศจิกายน 2545	ได้รับใบรับรองมาตรฐานคุณภาพ ISO/TS 16949 สำหรับการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์รถยนต์
ตุลาคม 2547	ได้รับใบรับรองมาตรฐานคุณภาพ ISO14001 (ใบรับรองมาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อม)
มิถุนายน 2551	ที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้นครั้งที่ 1/2551 มีมติอนุมัติการแตกหุ้น หรือเปลี่ยนแปลงจำนวนหุ้นและมูลค่าหุ้นสามัญที่ตราไว้ของกิจการจากมูลค่าหุ้นละ 10 บาท เป็นหุ้นละ 1 บาท
ตุลาคม 2554	เกิดอุทกภัยขึ้นในประเทศไทย ทำให้เกิดน้ำท่วมในสวนอุตสาหกรรมบางกะดี ซึ่งเป็นที่ตั้งของกิจการ โดยกิจการต้องหยุดการผลิตตั้งแต่วันที่ 21 ตุลาคม 2554 เป็นต้นมา
กุมภาพันธ์ 2555	เพิ่มทุนจำนวน 55.830 ล้านหุ้นแบบเฉพาะเจาะจง (Private Placement) ให้แก่บริษัท ชินพูน อินดัสเตรียล จำกัด ในราคาหุ้นละ 5 บาท กิจการได้รับเงินเป็นจำนวนทั้งสิ้น 279.15 ล้านบาท เพื่อใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียนในระหว่างการฟื้นฟูกิจการจากน้ำท่วมและใช้เป็นเงินลงทุนในผลิตภัณฑ์ใหม่
มิถุนายน 2555	กิจการเริ่มกลับมาดำเนินการผลิต หลังจากที่ใช้เวลาในการฟื้นฟูโรงงาน 6 เดือน จนสามารถเปิดดำเนินงานได้เป็นปกติ
กรกฎาคม 2557	ที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้นครั้งที่ 1/2557 มีมติอนุมัติการออกหุ้นกู้แปลงสภาพ (Convertible Debenture) อายุหุ้นกู้ 5 ปี จำนวนทั้งสิ้น 6,000,000 หุ้น มูลค่าหุ้นละ 100 บาท เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น 600,000,000 บาท ให้กับผู้ถือหุ้นของกิจการ (Right Offering) เพื่อใช้สำหรับการขยายการผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าประเภท Multi-layer
มกราคม 2558	บริษัท ชินพูน อินดัสเตรียล จำกัด แปลงสภาพหุ้นกู้แปลงสภาพเป็นหุ้นสามัญ จำนวน 31,328,241 หุ้น ทำให้ บริษัท ชินพูน อินดัสเตรียล จำกัด ถือหุ้นในกิจการ ร้อยละ 52.59
มีนาคม 2558	- ทำการติดตั้งเครื่องจักรสำหรับการผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าประเภท Multi-layer PCB ซึ่ง

พฤษภาคม 2558	ได้รับเงินลงทุนจากการจำหน่ายหุ้นกู้แปลงสภาพ จำนวน 600 ล้านบาท
กุมภาพันธ์ 2559	เริ่มทำการผลิตแผ่นวงจรไฟฟ้าประเภท Multi-layer PCB
สิงหาคม 2559 - กันยายน 2559	บริษัท ชินพูน อินดัสเตรียล จำกัด ได้ซื้อหุ้นของกิจการจากกลุ่มเริงพิทยา และได้ทำการเสนอซื้อหุ้นทั้งหมดของกิจการ ช่วงระหว่างวันที่ 19 สิงหาคม ถึง 22 กันยายน 2559 เมื่อสิ้นสุดระยะเวลาการรับซื้อ บริษัท ชินพูน อินดัสเตรียล จำกัด ถือหุ้นในกิจการทั้งสิ้น 220,894,510 หุ้น คิดเป็นร้อยละ 89.37 ของทุนจดทะเบียนชำระแล้วของกิจการ
ธันวาคม 2559	บริษัท ชินพูน อินดัสเตรียล จำกัด ถือหุ้นในกิจการทั้งสิ้น 236,103,610 หุ้น คิดเป็นร้อยละ 95.53 ของทุนจดทะเบียนชำระแล้วของกิจการ
19 ธันวาคม 2559	ที่ประชุมคณะกรรมการบริษัทฯ ครั้งที่ 6/2559 มีมติเสนอให้ที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้นพิจารณาเพิกถอนบริษัทฯ ออกจากการเป็นบริษัทหลักทรัพย์จดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทยโดยสมัครใจ
21 มิถุนายน 2560	บริษัทฯ สิ้นสุดสภาพการเป็นบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย
30 มิถุนายน 2560	บริษัท ชินพูน อินดัสเตรียล จำกัด แปลงสภาพหุ้นกู้แปลงสภาพเป็นหุ้นสามัญ จำนวน 47,761,138 หุ้น ทำให้ บริษัท ชินพูน อินดัสเตรียล จำกัด ถือหุ้นในกิจการคิดเป็น ร้อยละ 96.25
3 สิงหาคม 2560	ที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้น ครั้งที่ 2/2560 (เรียกครั้งที่ 2) มีมติเพิ่มทุนจำนวน 123.579 ล้านบาท ให้ผู้ถือหุ้นทั่วไป ในราคาหุ้นละ 4.86 บาท กิจการได้รับเงินเป็นจำนวนทั้งสิ้น 600 ล้านบาท เพื่อใช้เป็นเงินลงทุนเครื่องจักรเพิ่มเติมสำหรับการผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าแบบ Multi-layer และเป็นเงินทุนหมุนเวียน
19 สิงหาคม 2562	จ่ายชำระคืนเงินให้กับผู้ถือหุ้นกู้แปลงสภาพ (Convertible Debenture) ซึ่งมีอายุหุ้นกู้ 5 ปี เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น 158,205,600 บาท ให้กับผู้ถือหุ้น
30 เมษายน 2563	ที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นประจำปี 2563 มีมติเพิ่มทุนจำนวน 121,457,490 หุ้น ให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิมทุกรายของบริษัทฯ ตามสัดส่วนการถือหุ้น ในราคาหุ้นละ 2.47 บาท กิจการได้รับเงินเป็นจำนวนทั้งสิ้น 300 ล้านบาท วัตถุประสงค์คือการจ่ายคืนเงินกู้ระยะสั้น เพื่อลดภาระดอกเบี้ยจ่าย และเป็นเงินทุนหมุนเวียนในภาวะเศรษฐกิจชะลอจากการเกิดการแพร่ระบาดของ COVID-19
25 มิถุนายน 2564	ที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้นครั้งที่ 1/2564 มีมติเพิ่มทุนจำนวน 132,158,590 หุ้น ให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิมทุกรายของบริษัทฯ ตามสัดส่วนการถือหุ้น ในราคาหุ้นละ 2.27 บาท กิจการได้รับเงินเป็นจำนวนทั้งสิ้น 299,999,999.30 บาท วัตถุประสงค์เพื่อนำเงินที่ได้จากการเพิ่มทุนครั้งนี้ไปลงทุนในเครื่องจักรและอุปกรณ์สำหรับการขยายกำลังการผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าประเภท Double-sided Plate-Through-Hole และ Multi-layer เพื่อรองรับคำสั่งซื้อที่เพิ่มขึ้นจากลูกค้าปัจจุบันและลูกค้ารายใหม่ของบริษัทฯ

28 เมษายน 2566	ที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นประจำปี 2566 มีมติ 1. เปลี่ยนแปลงชื่อบริษัทฯ จากบริษัท ดราโก้ พีซีบี จำกัด (มหาชน) เป็นบริษัท ชินพูน อิเลคทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) 2. เพิ่มทุนจำนวน 161,290,338 หุ้นให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิมทุกรายของบริษัทฯ ตามสัดส่วนการถือหุ้น ในราคาหุ้นละ 1.86 บาท กิจการได้รับเงินเป็นจำนวนทั้งสิ้น 300,000,028.68 บาท วัตถุประสงค์เพื่อเสริมสภาพคล่องของธุรกิจ
12 พฤษภาคม 2566	บริษัท ดราโก้ พีซีบี จำกัด (มหาชน) เปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท ชินพูน อิเลคทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เพื่อเป็นที่รู้จักของลูกค้าในต่างประเทศของบริษัทแม่ (บริษัท ชินพูน อินดัสเตรียล จำกัด)
8 ธันวาคม 2566	ที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นครั้งที่ 1/2566 มีมติเพิ่มทุนจำนวน 705,882,332 หุ้นให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิมทุกรายของบริษัทฯ ตามสัดส่วนการถือหุ้น ในราคาหุ้นละ 1.70 บาท กิจการได้รับเงินเป็นจำนวนทั้งสิ้น 1,199,964.40 บาท วัตถุประสงค์เพื่อนำเงินที่ได้จากการเพิ่มทุนครั้งนี้ไปลงทุนในการขยายกำลังการผลิตของแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าประเภท Multi-layer ซึ่งอยู่ในระหว่างการยื่นขอรับการส่งเสริมจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (Board of Investment) สำหรับการผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าสำหรับอุตสาหกรรมรถยนต์ และชิ้นส่วนอุปกรณ์ในรถยนต์ (Automotive Industry)

ปัจจุบัน กิจการดำเนินการผลิตและจำหน่ายแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้า (Printed Circuit Board หรือ PCB) ประเภท Single-sided PCB และ Double-sided PCB ทั้งชนิด Silver Through Hole, Non Plate Through Hole, Copper Paste Through Hole, Plate Through Hole และ Multi-layer PCB (โดยสามารถผลิตได้สูงสุด 6 ชั้น) ทั้งนี้ แผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าที่ผลิตนั้นจะผลิตตามลายวงจรไฟฟ้าของลูกค้าแต่ละราย ซึ่งจะมีลักษณะที่แตกต่างกันตามแต่ที่ลูกค้าจะออกแบบ

โครงสร้างการถือหุ้น

รายละเอียดเกี่ยวกับกลุ่มผู้ถือหุ้นตั้งแต่ร้อยละ 10 ขึ้นไป ของจำนวนหุ้นที่มีสิทธิออกเสียง ทั้งหมด ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2566 มีดังนี้

ชื่อผู้ถือหุ้น/กลุ่มผู้ถือหุ้น	สัญชาติ	จำนวนหุ้น	จำนวนหุ้นที่ถือ คิดเป็นร้อยละของจำนวนหุ้นที่มีสิทธิออกเสียงทั้งหมด
1. กลุ่มบริษัท ชินพูน อินดัสเตรียล จำกัด	ไต้หวัน	1,537,644,283	99.89
รวม		1,537,644,283	99.89

ลักษณะการประกอบธุรกิจ

กิจการประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าหรือแผ่นพิมพ์วงจรอิเล็กทรอนิกส์ (Printed Circuit Board หรือ PCB) ซึ่งเป็นวงจรไฟฟ้าอยู่บนแผ่นฉนวนเคลือบทองแดง (Copper Clad Laminate) ขนาดเล็กทำหน้าที่เป็นฐานสำหรับยึดชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ต่างๆ เข้าด้วยกัน เพื่อเชื่อมโยงวงจรไฟฟ้าระหว่างส่วนประกอบต่างๆ และเป็นส่วนประกอบชิ้นพื้นฐานที่สำคัญในผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและสินค้าอิเล็กทรอนิกส์ต่างๆ เครื่องเสียงติดรถยนต์ มอเตอร์ เครื่องมือสื่อสารโทรคมนาคมเกือบทุกชนิด และแผงหน้าปัทมควบคุมของรถยนต์ ปัจจุบันกิจการเป็นผู้ผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าประเภท Single-sided, Double-sided Silver/Copper paste Through Hole รายใหญ่ของประเทศไทย

ในส่วนของแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าแบบ Double-sided Plate Through Hole และ แผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าแบบ Multi-layer เป็นแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าประเภทที่ใช้ในเครื่องใช้ไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ที่มีความซับซ้อนตลอดจนเป็นแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตรถยนต์ รวมถึงเครื่องชาร์จไฟฟ้าสำหรับรถยนต์ไฟฟ้า ซึ่งรถยนต์ไฟฟ้ากำลังเป็นแนวโน้มการผลิตของอุตสาหกรรมยานยนต์ โดยกิจการเล็งเห็นปริมาณความต้องการแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าประเภทนี้เพิ่มสูงขึ้นทุกปี

ลักษณะผลิตภัณฑ์

กิจการดำเนินการผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้า 5 ประเภท คือ Single-sided PCB, Double-sided PCB ชนิด Silver Paste Through Hole/Double-sided Copper Paste Through Hole, Double-sided Non Plate Through Hole, Double-sided Plate-through-hole และ Multi-layer PCB ซึ่งแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าทั้ง 5 ประเภทมีลักษณะแตกต่างกัน ดังนี้

1. **Single-sided PCB** เป็นแผ่นพิมพ์วงจรที่มีแผ่นทองแดงเคลือบเพียงด้านเดียว มีขั้นตอนการผลิตที่ไม่ซับซ้อนนำมาใช้เป็นส่วนประกอบของเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ทั่วไป เช่น Sub board ในโทรทัศน์ จอคอมพิวเตอร์ รีโมทคอนโทรล และ Inverter เป็นต้น
2. **Double-sided PCB ชนิด Non Plate Through Hole** เป็นแผ่นพิมพ์วงจรที่มีวงจรไฟฟ้าสองด้านแต่ไม่มีตัวนำกระแสไฟฟ้า ซึ่งแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าประเภทนี้จะนำมาใช้กับชิ้นส่วนอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์บางประเภท เช่น มอเตอร์สำหรับเครื่องปรับอากาศ มอเตอร์สำหรับตู้เย็น แผงวงจรสำหรับหลอดไฟประเภท LED เป็นต้น
3. **Double-sided PCB ชนิด Silver Paste Through Hole/Copper Paste Through Hole** เป็นแผ่นพิมพ์วงจรที่มีวงจรไฟฟ้าสองด้านและมีรูที่พิมพ์ด้วยหมึกที่เป็นตัวนำกระแสไฟฟ้าคือเงิน (Silver paste) หรือทองแดง (Copper paste) ทำให้เป็นตัวนำกระแสไฟฟ้า ซึ่งแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้า

ประเภทนี้จะนำมาใช้กับเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์บางประเภทที่มีเทคโนโลยีซับซ้อนกว่า เช่น โทรศัพท์ LED, คีย์บอร์ดคอมพิวเตอร์, DVD, แผงหน้าปัดรถยนต์, ตู้ชุมสายโทรศัพท์ขนาดเล็ก, เครื่องเสียงติดรถยนต์, Power supply ที่ใช้กับเครื่องใช้ไฟฟ้าต่างๆ และเครื่องมือสื่อสาร โทรศัพท์บ้านแบบไร้สาย:ซึ่งจำเป็นต้องมีความเที่ยงตรงและคุณภาพดีกว่าแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าแบบที่ 1 และ 2

4. **Double-sided PCB ชนิด Plate-through-hole** เป็นแผ่นพิมพ์วงจรที่มีวงจรไฟฟ้าสองด้าน และมีตัวนำกระแสไฟฟ้าคือทองแดง โดยวิธีการ plate ด้วยกระแสไฟฟ้าและสารเคมี ซึ่งนำมาใช้กับชิ้นส่วนอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์ที่มีความสลับซับซ้อนของลายวงจร และมีอุปกรณ์ชิ้นส่วนประกอบที่มีความหนาแน่นมาก เช่น ระบบนำทางรถยนต์ แผงควบคุมระบบไฟฟ้าในรถยนต์ เครื่องเสียงติดรถยนต์ เป็นต้น
5. **Multi-layer PCB** เป็นแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าที่มีวงจรไฟฟ้าสองด้าน นำมาประกบซ้อนกันหลายชั้น และมีตัวนำกระแสไฟฟ้าเชื่อมต่อกันด้วยวิธีการ plate ด้วยกระแสไฟฟ้าและสารเคมี เพื่อเชื่อมระหว่างแผ่นพิมพ์ชั้นใน (inner layer) และชั้นนอก (outer layer) ซึ่งนำมาใช้กับเครื่องใช้ไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ที่มีความสลับซับซ้อน ตลอดจนเป็นแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าที่ใช้ในอุตสาหกรรมชิ้นส่วนอุปกรณ์รถยนต์ อุปกรณ์โทรคมนาคมต่างๆ อุปกรณ์คอมพิวเตอร์ เครื่องมือทางการแพทย์และเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ใช้เทคโนโลยีสูง เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของเครื่องใช้ไฟฟ้าประเภทนั้นๆ

นอกจากนี้ การแบ่งประเภทผลิตภัณฑ์ยังสามารถแบ่งได้ตามเทคโนโลยีการผลิตซึ่งสามารถแบ่งได้ 2 ลักษณะ คือ

1. ผลิตภัณฑ์ที่ใช้วิธีพิมพ์ลายวงจรโดยใช้เทคโนโลยีผ้าพิมพ์ลายวงจร คือมีการถ่ายแบบลายวงจรไฟฟ้าลงบนผ้าสกรีน แล้วนำผ้าสกรีนไปทิ้งเป็นบล็อก และนำไปเป็นแบบพิมพ์ลายวงจรโดยการใช้เครื่องพิมพ์โดยการเทหมึกลงบนบล็อกที่ซึ่งด้วยผ้าสกรีนที่มีลายวงจร และมียางปิดหมึกเพื่อให้หมึกซึมลงบนแผ่นเคลือบทองแดง นำไปผ่านตู้อบเพื่อให้หมึกแข็งตัว แล้วจึงนำไปผ่านสารเคมีเพื่อกัดหมึกที่ไม่ต้องการออก หลังจากนั้น ก็จะนำไปพิมพ์หมึกสีเขียวและหมึกสีขาวต่อไป ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยเทคโนโลยีนี้ ได้แก่ แผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าแบบ Single-sided, Double-sided Non Through Hole, Double-sided Silver paste/Copper paste Through Hole ราคาขายของแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าจะถูกกว่าแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าที่ใช้เทคโนโลยีการผลิตแบบที่ 2
2. ผลิตภัณฑ์ที่ใช้วิธีพิมพ์ลายวงจรโดยใช้การถ่ายลายวงจรด้วยฟิล์ม หรือที่เรียกว่า Dry Film โดยผลิตภัณฑ์ที่ผลิตด้วยเทคโนโลยีนี้จะใช้ในกรณีที่เส้นลายวงจรมีขนาดเล็กมาก ความสามารถในการพิมพ์ด้วยเทคโนโลยีแบบแรกไม่สามารถทำได้ ผลิตภัณฑ์ที่ใช้เทคโนโลยีการผลิตแบบนี้ ได้แก่ แผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าแบบ Double-sided Plate Through Hole และ Multi-layer แต่ก็อาจจะมีแผ่นพิมพ์

วงจรไฟฟ้าแบบ Single-sided ที่ต้องใช้เทคโนโลยีในการผลิตถ้าเส้นลายวงจรของแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้านั้นๆ มีขนาดเล็กมาก

ในปี 2566 ที่ผ่านมา บริษัทผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าด้วยเทคโนโลยีแบบผ้าสกรีนเป็นส่วนใหญ่ โดยมีสัดส่วนการผลิตประมาณร้อยละ 56 ของปริมาณการผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าทั้งหมด(หน่วยตารางเมตร) แต่ในด้านของรายได้จากการขายผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเอง กิจกรรมมีรายได้จากการขายแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าที่ผลิตด้วยเทคโนโลยีแบบที่ 2 (การถ่ายลายวงจรด้วยฟิล์ม) ประมาณร้อยละ 73 ซึ่งราคาขายของแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าด้วยเทคโนโลยี Dry film จะมีราคาขายต่อตารางเมตรสูงกว่าแบบแรก

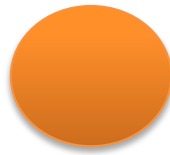
โครงสร้างรายได้ของกิจการ

ในส่วนของรายได้จากการขายสินค้าที่ผลิตเอง ปัจจุบันแบ่งเป็น 3 ลักษณะ คือ Single-sided PCB, Double-sided PCB ซึ่งประกอบด้วย Double-sided ทุกประเภทรวมกัน ซึ่งได้แก่แผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าสองด้าน ชนิด Non Plate Through Hole, Silver Through Hole, Copper Paste Through Hole, Plate-through-hole และ Multi-layer PCB นอกจากสินค้าที่ผลิตเองกิจการยังคงดำเนินธุรกิจซื้อมา-ขายไป เนื่องจากกิจการต้องการตอบสนองความต้องการของลูกค้าให้ครบทุกประเภทแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าที่ลูกค้าใช้อยู่ เพื่อให้ลูกค้ารู้สึกมั่นใจว่าสามารถสั่งซื้อแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าได้จากผู้ผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าเจ้าประจำที่เชื่อมั่นในด้านบริการหลังการขาย ซึ่งคำสั่งซื้อที่เป็นคำสั่งซื้อของแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าชนิดที่กิจการยังไม่สามารถผลิตได้ กิจการส่งต่อไปบริษัทแม่ซึ่งเป็นผู้ผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าในประเทศได้วันผลิตให้

ทั้งนี้ มูลค่าการจำหน่ายของผลิตภัณฑ์ของกิจการ ในระยะ 4 ปีที่ผ่านมา เป็นดังนี้

	2563		2564		2565		2566	
	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%
การซื้อมา-ขายไป	41.40	2.40	20.52	1.01	4.22	0.23	4.46	0.30
มูลค่าการจำหน่าย จำแนกตามผลิตภัณฑ์								
• Single-sided PCB	513.33	29.70	662.03	32.51	536.86	28.66	411.21	27.34
• Double-sided (Plate Through Hole PCB)	853.55	49.39	874.76	42.95	706.55	37.71	526.95	35.04
• Multi-layer PCB	319.95	18.51	479.25	23.53	625.77	33.40	561.19	37.32
รวมมูลค่าการจำหน่ายในและ ต่างประเทศ	1,728.23	100.00	2,036.56	100.00	1,873.41	100.00	1,503.81	100.00
อัตราเพิ่ม(ลด) ของมูลค่าการ จำหน่าย (%)	-11.04		17.84		-8.01		-19.73	

*การจำหน่ายต่างประเทศ มีลักษณะเป็นการส่งออกทั้งทางตรง (direct export) และทางอ้อม (indirect export) ซึ่งเป็นการจำหน่ายให้แก่บริษัทข้ามชาติภายในประเทศที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนที่ตั้งโรงงานอยู่ในประเทศไทย



ชื่อบริษัท:	บริษัท ชินพูน อิเลคทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เดิมชื่อ บริษัท ดราโก้ พีซีบี จำกัด (มหาชน)
ลักษณะการประกอบธุรกิจ:	ผู้ผลิตและจำหน่ายแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้า แบบ Single-sided, Double-sided PCB และ Multi-layer PCB
ที่ตั้งสำนักงานใหญ่:	152 หมู่ 5 สวนอุตสาหกรรมบางกะดี ถนนติวานนท์ ตำบลบางกะดี อำเภอเมือง จังหวัดปทุมธานี 12000
เลขทะเบียนบริษัท:	0107536000561
โทรศัพท์:	02-501-1241-6, 02-963-7851-5
โทรสาร:	02-1063110
Home Page:	www.chinpoon.com
ทุนจดทะเบียน:	1,539,287,249 บาท (หุ้นสามัญ 1,539,287,249 หุ้น มูลค่าหุ้นละ 1.00 บาท)
ทุนชำระแล้ว:	1,539,287,249 บาท (หุ้นสามัญ 1,539,287,249 หุ้น มูลค่าหุ้นละ 1.00 บาท)
นายทะเบียนหลักทรัพย์	บริษัท ศูนย์รับฝากหลักทรัพย์ (ประเทศไทย) จำกัด 93 ถนนรัชดาภิเษก แขวงดินแดง เขตดินแดง กรุงเทพฯ 10400 โทรศัพท์ : 02009-9000 โทรสาร : 02009-9991
ผู้สอบบัญชี:	นายณัฐพงศ์ ตันติจิตตานนท์ ผู้สอบบัญชีรับอนุญาตเลขที่ 8829 บริษัท เคพีเอ็มจี ภูมิไชย สอบบัญชี จำกัด 195 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 50-51 ถนนสาทรใต้ ปทุมมาเมฆ สาทร กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์: 02-6772000 โทรสาร: 02-6772222
ที่ปรึกษาภายใต้สัญญาการ	Chin-Poon Industrial Co., Ltd.
ให้ความช่วยเหลือทางเทคนิค:	No. 46, Nei-Tsuoh St., 3 rd Lin., Nei-Tsuoh Village, Lu-Chu County, Tao-Yuan Hsien, Taiwan, 338, R.O.C. โทรศัพท์: 886-3-3222226 โทรสาร: 886-3-3218033

ข้อมูลหลักทรัพย์และผู้ถือหุ้น

จำนวนทุนจดทะเบียนและทุนชำระแล้ว

(1) **หลักทรัพย์ของบริษัทฯ** ทุนจดทะเบียน ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2566 จำนวน 1,539,287,249 บาท แบ่งเป็นหุ้นสามัญ จำนวน 1,539,287,249 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 1.00 บาท ทุนที่เรียกชำระแล้ว จำนวน 1,539,287,249 บาท แบ่งเป็นหุ้นสามัญจำนวน 1,539,287,249 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 1.00 บาท เนื่องจากในปี 2566 บริษัทฯ มีการเพิ่มทุนจดทะเบียน 2 ครั้ง คือ

1. การเพิ่มทุนจดทะเบียนและชำระแล้วตามมติที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นประจำปี 2566 ซึ่งประชุมเมื่อวันที่ 28 เมษายน 2566 จำนวน 161,290,338 หุ้น
2. การเพิ่มทุนจดทะเบียนและชำระแล้ว ตามมติที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้น ครั้งที่ 1/2566 ซึ่งประชุมเมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2566 จำนวน 705,882,332 หุ้น

การเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการที่สำคัญในส่วนที่เกี่ยวกับกลุ่มผู้ถือหุ้น ตั้งแต่ร้อยละ 5 ขึ้นไป ของจำนวนหุ้นที่มีสิทธิออกเสียงทั้งหมด ณ วันสิ้นสุดของแต่ละปี สำหรับระยะเวลา 3 ปีที่ผ่านมา (พ.ศ. 2563 - 2565) คิดเป็นอัตราร้อยละของทุนจดทะเบียน ณ สิ้นปี ได้แก่

	2564	2565	2566
1. บริษัท ชินพูน อินดัสเตรียล จำกัด	99.78	99.78	99.89
2. อื่น ๆ	0.22	0.22	0.11
รวม	100.00	100.00	100.00
ทุนเรียกชำระแล้ว (ล้านบาท)	672.115	672.115	1,539.287

ผู้ถือหุ้น

รายชื่อของผู้ถือหุ้นรายใหญ่ของจำนวนหุ้นที่มีสิทธิออกเสียงทั้งหมดในปีที่ผ่านมา สิ้นสุด ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2566 มีดังนี้

	(หน่วย : หุ้น)
1. บริษัท ชินพูน อินดัสเตรียล จำกัด	1,537,644,283
2. บริษัท ศูนย์รับฝากหลักทรัพย์ (ประเทศไทย)	1,642,966



คณะกรรมการบริษัท

คณะกรรมการของ บริษัท ชินพูน อิเลคโทรนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2566 ประกอบด้วยกรรมการผู้ทรงคุณวุฒิทั้งสิ้น 6 ท่าน ดังนี้

1. นางเจี๋ย หลิว ยวี จื่อ ประธานกรรมการ (เป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามแทนบริษัทฯ)
2. นายฮวง ไว จิน (วินแลนด์ ฮวง) กรรมการ (เป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามแทนบริษัทฯ)
3. นายอดุล อมตวิวัฒน์ กรรมการ (เป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามแทนบริษัทฯ)
4. นายหลิน พี จี กรรมการ (เป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามแทนบริษัทฯ)
5. นายเฉิน จุง คุณ กรรมการ (เป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามแทนบริษัทฯ)
6. นางลักษณา สำราญทิวารัลย์ กรรมการ (เป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามแทนบริษัทฯ)

กรรมการของบริษัทมีจำนวน 6 ท่าน และมีกรรมการที่เป็นผู้บริหาร คือนางลักษณา สำราญทิวารัลย์ ในปี 2566 คณะกรรมการจะมีการประชุม 7 ครั้ง โดยการประชุมแต่ละครั้งจะมีการกำหนดวาระการประชุมอย่างชัดเจน และมีการส่งรายละเอียดประกอบวาระการประชุมให้คณะกรรมการได้มีเวลาศึกษาและพิจารณาล่วงหน้า

กรรมการผู้มีอำนาจลงนามผูกพันบริษัท

กรรมการทุกท่านเป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงลายมือชื่อผูกพันบริษัท ประกอบด้วย นางเจี๋ย หลิว ยวี จื่อ, นายฮวง ไว จิน (วินแลนด์ ฮวง), นายอดุล อมตวิวัฒน์, นายหลิน พี จี, นายเฉิน จุง คุณ และนางลักษณา สำราญทิวารัลย์ กรรมการสองในหกคนนี้ ลงลายมือชื่อร่วมกันและประทับตราสำคัญของบริษัท

ขอบเขต อำนาจ หน้าที่ของคณะกรรมการบริษัท

ตามข้อบังคับของบริษัทฯ กำหนดให้มีการประชุมของคณะกรรมการบริษัท อย่างน้อยไตรมาสละ 1 ครั้ง ซึ่งวันและเวลาของการประชุมจะแจ้งให้คณะกรรมการทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 14 วัน ขอบเขตอำนาจและหน้าที่ของคณะกรรมการบริษัท มีดังนี้

1. บริหารบริษัท ให้เกิดประโยชน์สูงสุดแก่ผู้ถือหุ้น โดยยึดแนวปฏิบัติสำคัญ คือ
 - การปฏิบัติหน้าที่ด้วยความรอบคอบระมัดระวัง
 - การปฏิบัติหน้าที่ด้วยความซื่อสัตย์สุจริต
 - การปฏิบัติตามกฎหมาย วัตถุประสงค์ ข้อบังคับ และมติที่ประชุมผู้ถือหุ้น
 - การเปิดเผยข้อมูลต่อผู้ถือหุ้นอย่างถูกต้อง ครบถ้วนและโปร่งใส
2. กำหนดนโยบายและทิศทางการดำเนินงานของบริษัทฯ ให้ฝ่ายจัดการ รวมทั้งการวางแผนการดำเนินงานในอนาคต ตลอดจนการอนุมัติรายการจ่ายเพื่อการลงทุน (capital investment) ที่มีมูลค่าเกินกว่า 50 ล้านบาท รวมถึงการอนุมัติการลงทุนในโครงการที่ไม่มีในงบประมาณประจำปี และอนุมัติรายการปกติทั่วไปทางการค้าที่มีวงเงินเกินอำนาจอนุมัติของกรรมการผู้จัดการ

3. กำหนดวิสัยทัศน์ กลยุทธ์ เป้าหมายแผนธุรกิจและงบประมาณของบริษัทฯ การบริหารความเสี่ยงในด้านต่างๆ ตลอดจนกำกับดูแลให้ฝ่ายจัดการดำเนินการให้เป็นไปตามแผนธุรกิจที่วางไว้
4. พิจารณาและกำกับดูแลผลประกอบการและการดำเนินงานของบริษัทฯ ให้เป็นไปในแนวทางที่คณะกรรมการกำหนดนโยบายไว้ และถ้าไม่เป็นไปตามที่ประมาณการไว้ก็จะมีการศึกษาหาสาเหตุและแนวทางเพื่อแก้ไขต่อไป
5. พิจารณาแต่งตั้งหรืออนุมัติการลาออกของกรรมการ, กรรมการผู้จัดการของบริษัทฯ
6. ดูแลและรับผิดชอบจัดการบริษัทให้เป็นไปตามกฎหมาย วัตถุประสงค์ ข้อบังคับของบริษัทฯ และมติที่ประชุมผู้ถือหุ้นด้วยความซื่อสัตย์สุจริต และระมัดระวังรักษาผลประโยชน์ของบริษัทฯ
7. เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการบริษัทฯ และการประชุมผู้ถือหุ้น เว้นแต่ในกรณีที่มีเหตุสุดวิสัย โดยกรรมการบริษัทที่ไม่สามารถเข้าร่วมประชุมจะต้องแจ้งให้กรรมการบริษัท ทราบล่วงหน้าก่อนการประชุม

นอกจากนี้ คณะกรรมการบริษัทจะเป็นผู้รับผิดชอบต่อการเงินของบริษัทฯ ตลอดจนสารสนเทศทางการเงินที่ปรากฏในรายงานประจำปี ซึ่งงบการเงินของบริษัทฯ ได้จัดทำขึ้นตามมาตรฐานการบัญชีที่รับรองทั่วไป โดยเลือกใช้นโยบายบัญชีที่เหมาะสมและถือปฏิบัติอย่างสม่ำเสมอ และใช้ดุลยพินิจในการประมาณการอย่างระมัดระวังในการจัดทำ รวมทั้งมีการเปิดเผยข้อมูลสำคัญอย่างเพียงพอในหมายเหตุประกอบงบการเงิน

คณะกรรมการได้ให้ความสำคัญของระบบการควบคุมภายในเพื่อให้มั่นใจว่า การบันทึกข้อมูลทางบัญชีมีความถูกต้องครบถ้วนและเพียงพอที่จะป้องกันไม่ให้เกิดการทุจริต หรือการดำเนินงานที่ผิดปกติดังมีสาระสำคัญ

บทบาทและหน้าที่ของประธานกรรมการ

ประธานกรรมการในฐานะผู้นำของคณะกรรมการ มีหน้าที่รับผิดชอบในการกำหนดวาระการประชุม ดำเนินการประชุมกรรมการ ตลอดจนให้ความคิดเห็นต่อวาระการประชุมต่างๆ และเปิดโอกาสให้กรรมการสามารถเสนอวาระอื่นๆ ที่สำคัญขึ้นพิจารณาในระหว่างการประชุม นอกจากนี้ ยังเปิดโอกาสรับฟังความคิดเห็นทุกความคิดเห็นเพื่อเพิ่มมุมมองในการแก้ไขปัญหาหรือการดำเนินงานของบริษัทฯ ให้มีประสิทธิภาพและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ผู้ถือหุ้นทุกคน

ผู้บริหาร

เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหาร

เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารของบริษัท ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2566 มีดังนี้

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. นายเงิน เจือ ขาง | ผู้ช่วยรองประธานฝ่ายโรงงาน |
| 2. นางลักษณา สำนวณทิราวัลย์ | ผู้อำนวยการฝ่ายบัญชีและการเงิน |
| 3. นางกานดา โอภาศรี | ผู้จัดการโรงงาน |
| 4. นาง จิตติมา เนยทอง | ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสการตลาดและการขาย |
| 5. นายชาติชาย สร้อยระย้า | ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ |
| 6. นาง ฮวง เหม่ย หยุน | ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายจัดซื้อและคลังสินค้า |
| 7. นายเจริญ จำเริญ | ผู้จัดการฝ่ายการบริหารคุณภาพ |
| 8. นางฐานิตา กมลลัสน์ ณ อยู่ธยา | ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมการผลิตและออกแบบผลิตภัณฑ์ |
| 9. นายวัชร กะหยี่ | ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง |

ขอบเขตอำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบของผู้ช่วยรองประธาน

- มีอำนาจควบคุมการบริหารงานของบริษัทฯ ให้เป็นไปตามนโยบายที่คณะกรรมการบริษัทกำหนดไว้ และรายงานผลการดำเนินงานต่อคณะกรรมการบริษัท
- พิจารณาการจัดสรรงบประมาณประจำปีที่ย่อยบริหารจัดทำ เพื่อนำเสนอให้คณะกรรมการบริษัทพิจารณาอนุมัติ รวมทั้งควบคุมการใช้จ่ายงบประมาณประจำปีของแต่ละหน่วยงาน
- พิจารณาประเมินการดำเนินงานของบริษัทฯ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันความเสี่ยงจากปัจจัยต่างๆ ไม่ว่าจะภายในหรือภายนอกบริษัทฯ
- มีอำนาจสั่งการ ออกระเบียบ ประกาศ บันทึก เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปตามนโยบายของคณะกรรมการบริษัท และเพื่อผลประโยชน์ของบริษัทฯ
- มีอำนาจพิจารณาอนุมัติการจัดซื้อ และใช้จ่ายเงินในเรื่องที่เกี่ยวกับการดำเนินงานตามปกติของบริษัท ซึ่งรวมถึง การขออนุมัติการจัดซื้อที่ดิน การขออนุมัติการจัดจ้างการก่อสร้างอาคารโรงงาน และบริการอื่นที่เกี่ยวข้องเพื่อประโยชน์ และค่าใช้จ่ายในการดำเนินงาน ค่าใช้จ่ายในการขายและบริหาร และรายจ่ายลงทุนให้เป็นไปตามงบประมาณที่ได้รับอนุมัติจากคณะกรรมการบริษัท ภายในวงเงินสำหรับแต่ละรายการไม่เกิน 5 แสนบาท รายการที่เกินกว่า 5 แสนบาท จะต้องได้รับการลงลายมือชื่อร่วมกับกรรมการผู้มีอำนาจลงนามอีก 1 ท่าน
- ดำเนินการใดๆ เพื่อสนับสนุนการดำเนินงานของบริษัทฯ ตามการให้อำนาจจากคณะกรรมการบริษัท ซึ่งอยู่ภายใต้นโยบายคณะกรรมการบริษัท

คำตอบแทนกรรมการและผู้บริหาร

คำตอบแทนของคณะกรรมการ

บริษัทฯ ได้กำหนดนโยบายคำตอบแทนกรรมการไว้อย่างชัดเจนและโปร่งใส โดยกำหนดคำตอบแทนประจำเดือน ซึ่งได้ขออนุมัติจากที่ประชุมผู้ถือหุ้นแล้ว

คำตอบแทนรวมของคณะกรรมการในปี 2566 สิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม 2566 ได้แก่ คำตอบแทนประจำเดือนของคณะกรรมการบริษัทฯ จำนวนทั้งสิ้น 6 ท่าน โดยแยกรายละเอียดได้ดังนี้

ประธานกรรมการและกรรมการบริษัทฯ จะได้รับคำตอบแทนประจำเดือน ในอัตราเดือนละ 10,000 บาท ได้แก่

- นางเจิง หลิว ยวี จือ
- นายวินแลนด์ ฮวง
- ดร. อดุล อมตวิวัฒน์
- นายหลิน พี จี
- นายเฉิน จุง คุณ
- นางลักษณา สำราญทิวารัลย์

คำตอบแทนของผู้บริหาร

คำตอบแทนที่เป็นตัวเงิน

คำตอบแทนผู้บริหาร เป็นไปตามหลักการและนโยบายที่คณะกรรมการเป็นผู้กำหนด ซึ่งจะขึ้นอยู่กับผลประกอบการของบริษัทฯ และผลการดำเนินงานของผู้บริหารแต่ละท่าน ตลอดจนการสำรวจคำตอบแทนของบริษัทต่างๆ ทั้งในประเทศและต่างประเทศ และบริษัทที่อยู่ในอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อื่นๆ อีกด้วย

คำตอบแทนรวมของผู้บริหาร ซึ่งได้แก่ กรรมการ กรรมการผู้จัดการ ผู้อำนวยการฝ่ายบัญชีและการเงินและผู้จัดการฝ่ายต่างๆ ได้รับคำตอบแทน ประกอบด้วยเงินเดือน โบนัสประจำปี ค่าเช่าบ้าน โบนัสจากผลการดำเนินงาน ค่าพาหนะ และอื่นๆ รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 21,641,090 บาท (สำหรับปี 2566 สิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม 2566)

คำตอบแทนอื่น

บริษัทฯ ได้จัดให้มีเงินกองทุนสำรองเลี้ยงชีพ ซึ่งได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลกับกระทรวงการคลังตามพระราชบัญญัติกองทุนสำรองเลี้ยงชีพ พ.ศ. 2530 สำหรับพนักงานของบริษัทฯ สามารถสมัครเป็นสมาชิกของกองทุนได้โดยการสมัครใจ สมาชิกและบริษัทฯ จะจ่ายเงินสะสมเป็นรายเดือนเข้าเงินกองทุนฯ ในอัตราร้อยละ 3 ของเงินเดือนสมาชิก สำหรับสมาชิกที่มีอายุงานกับบริษัทฯ น้อยกว่า 3 ปี สำหรับสมาชิกของกองทุนที่มีอายุงานกับบริษัทฯ ตั้งแต่ 3 ปีขึ้นไป สมาชิกและบริษัทฯ จะจ่ายเงินสะสมเข้ากองทุนฯ ในอัตรา ร้อยละ 5 ในปี 2566 สิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม 2566 บริษัทฯ ได้จ่ายเงินสะสมให้กับผู้บริหารเป็นเงินรวมทั้งสิ้น 789,685.80 บาท

บุคลากร

บริษัทมีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 1,077 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2566) บริษัททำงาน สัปดาห์ละ 5.5 วัน มีการผลิต 2 กะ คือกะเช้า และกะบ่าย

จำนวนพนักงานของบริษัทฯ ซึ่งแบ่งตามสายงานที่สำคัญๆ สามารถแบ่งออกเป็น

1. ฝ่ายผลิต มีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 671 คน
2. ฝ่ายควบคุมคุณภาพ มีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 133 คน
3. ฝ่ายวิศวกรรมการผลิต มีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 83 คน
4. ฝ่ายซ่อมบำรุง มีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 49 คน
5. ฝ่ายวางแผนและควบคุมการผลิต มีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 14 คน
6. ฝ่ายคลังสินค้าและวัตถุดิบ มีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 41 คน
7. ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม มีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 3 คน
8. ฝ่ายสำนักงาน มีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 58 คน
9. ฝ่ายการขายและการตลาด มีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 25 คน

ฐานะการเงินและผลการดำเนินงาน

การวิเคราะห์และคำอธิบายของฝ่ายจัดการ

คำอธิบายการวิเคราะห์ฐานะการเงินและผลการดำเนินงานของฝ่ายจัดการ

1. ผลการปฏิบัติตามแผนการดำเนินธุรกิจ

ปี 2566 บริษัทมีผลการดำเนินงานต่ำกว่าเป้าหมายของการดำเนินธุรกิจร้อยละ 31 สาเหตุเกิดจาก

- สถานการณ์เศรษฐกิจโลกที่ชะลอตัว ทำให้ความต้องการสินค้าอุปโภคบริโภคอิเล็กทรอนิกส์ลดลงอย่างมาก ความต้องการสินค้าอิเล็กทรอนิกส์หดตัวลงอย่างมากใน 3 ไตรมาสแรกของปี 2566 ผู้บริโภคชะลอการซื้อสินค้าทุกประเภทเนื่องจากความไม่แน่นอนของเศรษฐกิจโลกที่ชะลอตัวนี้ จะมีผลต่อเนื่องไปถึงเมื่อไร ผู้ผลิตสินค้าอุปโภคบริโภคอิเล็กทรอนิกส์ไม่สามารถขายสินค้าได้ เกิดภาวะสินค้าคงคลังล้น (Over Stock) ทำให้ไม่สามารถเปิดคำสั่งซื้อให้กับบริษัท ได้ ถึงแม้ว่าความต้องการสินค้าของผู้บริโภคเพิ่มขึ้นในไตรมาสที่ 4 ปริมาณที่เพิ่มขึ้นก็ไม่สามารถกลับมาเพิ่มมากขึ้นเหมือนในอดีต (ก่อนการเกิดโรคระบาดโควิด 19)
- วิกฤตการณ์รัสเซีย - ยูเครนที่ยังไม่มีแนวโน้มจะยุติ การบุกโจมตีระหว่างกันของทั้งรัสเซียและยูเครน ส่งผลกระทบเป็นวงกว้างต่อเศรษฐกิจของโลกอย่างต่อเนื่อง มาตรการคว่ำบาตรที่ชาติตะวันตกมีต่อรัสเซีย ไม่สามารถยุติความขัดแย้งนี้ได้ สงคราม, การปะทะยังคงเกิดขึ้นตลอดปี 2566 ซึ่งรัสเซียก็ไม่ได้เกรงกลัวต่อการคว่ำบาตรจากชาติตะวันตก ส่งผลกระทบไปยังเศรษฐกิจทั่วโลกอย่างหนัก โดยเฉพาะในทวีปยุโรปที่ต้องอาศัยสินค้าและผลิตผลทางการเกษตรจากประเทศยูเครน และน้ำมันและก๊าซธรรมชาติจากรัสเซีย

การคว่ำบาตรรัสเซียได้ส่งผลกระทบต่อภาคการผลิตอย่างมีนัยสำคัญ และส่งผลกระทบต่อเศรษฐกิจของประเทศในยุโรปซึ่งนำเข้าน้ำมันและก๊าซธรรมชาติจากรัสเซียเป็นหลัก ราคาน้ำมันในตลาดโลกปรับขึ้นมาเกือบเท่าตัวนับตั้งแต่รัสเซียบุกยูเครน ทำให้ต้นทุนการผลิตต่างๆ เพิ่มขึ้น อันเป็นผลมาจากราคาน้ำมันที่ปรับตัวสูงขึ้น เช่น ค่าไฟฟ้า ค่าขนส่ง ตลอดจนวัตถุดิบต่างๆ ที่ได้จากผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม เป็นต้น นอกจากนี้ กำลังซื้อของผู้บริโภคลดลง ในขณะเดียวกันก็ยังเกิดภาวะเงินเฟ้อ และธนาคารกลางของสหรัฐมีการพิจารณาปรับขึ้นอัตราดอกเบี้ยหลายรอบเพื่อชะลออัตราเงินเฟ้อที่เกิดขึ้น ทำให้ต้นทุนทางการเงินของทุกกิจการเพิ่มสูงขึ้นอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้

นอกจากนี้ สงครามรัสเซีย-ยูเครน ยังส่งผลกระทบต่อการค้าและห่วงโซ่อุปทานระหว่างประเทศอย่างมาก รัสเซียเป็นผู้ส่งออกสินค้าโภคภัณฑ์ที่สำคัญ โดยนอกจากเป็นผู้ส่งออกน้ำมันและก๊าซธรรมชาติรายใหญ่ของโลกแล้ว รัสเซียยังส่งออกไททานเนียม และนิกเกิลซึ่งเป็นส่วนสำคัญในการผลิตแบตเตอรี่สำหรับรถยนต์ไฟฟ้า การส่งออกพัลลาเดียมซึ่งเป็นส่วนประกอบในการผลิตเซมิคอนดักเตอร์และเป็นผู้ส่งออกทองแดง อลูมิเนียม ทำให้เกิดการขาดแคลนชิ้นส่วนอุปกรณ์ประกอบ (IC) เนื่องจากสถานการณ์การขาด

แคลนขึ้นส่วนๆ นี้ ยังคงมีมาอย่างต่อเนื่อง ทำให้บริษัทลูกค้าที่สั่งซื้อแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าไม่สามารถนำไปผลิตเป็นสินค้าต่อไปได้ จึงชะลอการสั่งซื้อแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าออกไปจนกว่าจะสามารถหาซื้อ IC นั้นๆ ได้

จากการที่กำลังซื้อของผู้บริโภคลดลง ทำให้ยอดขายของสินค้าเครื่องใช้ไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ลดลง ไม่ว่าจะเป็นโทรศัพท์มือถือ หรือเครื่องปรับอากาศ บริษัทผู้ผลิตผลิตภัณฑ์เหล่านี้ในประเทศไทยต่างประสบปัญหาไม่สามารถส่งออกสินค้าไปยังต่างประเทศได้โดยเฉพาะประเทศในแถบยุโรปซึ่งเป็นตลาดส่งออกที่สำคัญของประเทศไทยที่ได้รับผลกระทบรุนแรงจากปัญหาความขัดแย้งระหว่างรัสเซียกับยูเครน จนทำให้ผู้ผลิตสินค้าเหล่านี้เกิดภาวะสินค้าคงเหลือล้นคลังสินค้าและส่งผลให้ยอดขายแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าลดลงด้วยเช่นกัน ยอดคำสั่งซื้อของบริษัทลดลงกว่าร้อยละ 31 เมื่อเปรียบเทียบกับปีที่ผ่านมา

ในภาวะชะงักงันเช่นนี้ บริษัทได้มีการจัดกิจกรรมในด้านต่างๆ เพื่อช่วยลดต้นทุนการผลิตโดยส่งเสริมให้พนักงานร่วมกิจกรรมโครงการ Cost saving เพื่อช่วยลดค่าใช้จ่ายตลอดจนต้นทุนการผลิตในทุกๆ ด้านอย่างต่อเนื่องมาตั้งแต่ปี 2565

ผลประกอบการของบริษัทในปี 2566 บริษัทมียอดขาย 1,503 ล้านบาท ต่ำกว่าเป้าหมายที่ตั้งไว้ บริษัทคาดว่าจะยอดขายสำหรับแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าประเภท Double-sided Plate Through Hole และ Multi-layer จะมีปริมาณสูงขึ้น ซึ่งผลการดำเนินงานในปี 2566 แผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าทั้ง 2 ประเภทนี้เพิ่มสูงขึ้นแต่ยังต่ำประมาณการที่ตั้งไว้ เนื่องจากลูกค้าบางรายในต่างประเทศ ใช้เวลาในการพัฒนานานกว่าที่คาดการณ์ไว้ มีการส่งแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าตัวอย่างให้หลายครั้ง ซึ่งลูกค้าต้องนำไปทดสอบเพื่อในแง่ใจในคุณภาพที่สม่ำเสมอ หรือมีการเปลี่ยนแปลงการออกแบบลายวงจร เพื่อลดต้นทุนการประกอบตัว IC ก่อนที่จะออกคำสั่งซื้อให้กับบริษัทฯ

สำหรับการดำเนินงานปกติบริษัทฯ ยังคงมีผลขาดทุนจากการดำเนินงานจำนวน 163 ล้านบาท ขาดทุนลดลงจากปี 2565 ที่มีผลขาดทุนจำนวน 188 ล้านบาท การขาดทุนเป็นผลมาจากยอดคำสั่งซื้อที่ลดลงดังที่กล่าวสาเหตุมาแล้วข้างต้น นอกจากนี้ ต้นทุนการผลิตที่เพิ่มสูงขึ้นจากทั้งค่าแรงงานที่ปรับเพิ่มขึ้น ค่าไฟฟ้า (ค่า FT) ที่ปรับเพิ่มสูงขึ้นจนถึงไตรมาสที่ 3 จนกระทั่งมีการปรับลดค่าไฟฟ้าลงในไตรมาสที่ 4 เล็กน้อย ในปี 2566 วัตถุประสงค์หลักในการผลิตของบริษัทฯ คือแผ่นเคลือบทองแดง มีการปรับราคาลดลงจึงช่วยทำให้อัตราต้นทุนการผลิตต่อยอดขายลดลงเล็กน้อย ด้านฝ่ายการผลิตพยายามส่งเสริมให้มีกิจกรรม Cost Saving Project เพื่อช่วยทำให้ต้นทุนการผลิตโดยรวมลดลง หน่วยงานต่างๆ พยายามปรับลดค่าใช้จ่าย เพื่อมิให้บริษัทฯ เกิดผลขาดทุนเพิ่มมากขึ้น แต่ก็ยังทำให้บริษัทฯ มีผลขาดทุนสุทธิในปี 2566 จำนวน 163 ล้านบาท

2. ผลการดำเนินงาน

● ยอดขายและขาดทุนสุทธิ

ในปี 2566 บริษัทมีรายได้จากการขายทั้งสิ้น 1,504 ล้านบาท ซึ่งต่ำกว่ายอดขายของบริษัทฯ ในปี 2565 ร้อยละ 20 ยอดขายส่วนใหญ่เกิดจากการผลิตและขายของแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าแบบ Double-sided Plate Through Hole และ Multi-layer PCB ซึ่งมียอดขายร้อยละ 72 ของยอดขายรวม

ยอดขายของแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าประเภท Multi-layer ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่เป็นอนาคตของบริษัท ในปี 2566 มียอดขายเป็นจำนวนเงิน 561 ล้านบาทลดลงจากปี 2565 ร้อยละ 10 และมียอดขายจากธุรกิจซื้อ มา-ขายไป 4 ล้านบาท และบริษัท มีผลขาดทุนสุทธิ 163.2 ล้านบาท ซึ่งจะได้อธิบายสาเหตุในลำดับถัดไป

● ต้นทุนขาย

ในปี 2566 บริษัท มีอัตราส่วนต้นทุนขายต่อยอดขายลดลงเล็กน้อยจากปี 2565 คือร้อยละ 95 ลดลงจาก ปี 2565 ที่มีอัตราส่วนต้นทุนต่อยอดขายร้อยละ 96 เนื่องจากบริษัท มีการควบคุมค่าใช้จ่ายต่างๆ และ เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตมากขึ้น โดยใช้ระยะเวลาในการผลิตสั้นลง นอกจากนี้ การตั้งราคาขายสำหรับ ลูกค้าในประเทศโดยราคาขายเป็นสกุลเงินดอลลาร์สหรัฐ และราคาขายให้กับลูกค้าในแต่ละเดือนก็จะอิง กับอัตราแลกเปลี่ยนของสกุลเงินดอลลาร์ต่อไทยบาทในแต่ละช่วงเวลาที่ตกลงกัน การกำหนดราคานี้จะ ช่วยส่งเสริมให้ราคาขายผันแปรไปตามอัตราแลกเปลี่ยนและการอ่อนค่าหรือแข็งค่าของเงินบาทจะไม่มี ผลกระทบอย่างรุนแรงต่อต้นทุนขาย ซึ่งช่วยสะท้อนราคาขายต่อต้นทุนการผลิตที่บริษัท ยังจำเป็นต้อง นำเข้าวัตถุดิบในการผลิตมาจากต่างประเทศ

● ค่าใช้จ่ายในการผลิตที่ไม่ได้ปันส่วน (Idle Cost)

เนื่องจากบริษัท ยังคำสั่งซื้อที่ได้รับของแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าทุกประเภทไม่เต็มกำลังการผลิต ดังนั้น จึง ทำให้เกิดค่าใช้จ่ายในการผลิตที่ไม่ได้ปันส่วนเนื่องจากปริมาณการผลิตไม่เพียงพอที่ครอบคลุมค่าเสื่อม ราคาของเครื่องจักร รวมทั้งเสียห่วยการผลิตที่จำเป็นต้องใช้การผลิตต่างๆ เช่นค่าไฟฟ้า ค่าแรงพนักงาน เป็นต้น ในปี 2566 จึงมีค่าใช้จ่ายในการผลิตที่ไม่ได้ปันส่วน (Idle Cost) จำนวน 108 ล้านบาท ลดลงจาก ปี 2565 เป็นจำนวน 46 ล้านบาทจากการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตให้ดีขึ้น

● ขาดทุนสุทธิ

ในปี 2566 บริษัทจะผลขาดทุนลดลงกว่าปี 2565 เนื่องจากวิกฤตการณ์รัสเซียและยูเครน ทำให้กำลังซื้อ ของผู้บริโภคลดลง ผู้ผลิตสินค้าอิเล็กทรอนิกส์ต่างๆ มีสินค้าล้นคลังสินค้า (Overstock) นอกจากนี้ สถานการณ์การขาดแคลน IC และเซมิคอนดักเตอร์ยังคงเป็นอยู่อย่างต่อเนื่อง ทำให้บริษัทลูกค้าไม่ สามารถผลิตสินค้าได้ บริษัทจึงได้รับคำสั่งซื้อลดต่อเนื่องในปี 2565 ปริมาณการผลิตลดลง การเพิ่มขึ้น ของค่าไฟฟ้า (ค่า FT) อัตราค่าจ้างแรงงานของพนักงานปรับเพิ่มสูงขึ้น ซึ่งมีผลทำให้ต้นทุนการผลิตเพิ่ม สูงขึ้นอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ จึงทำให้บริษัท มียังคงมีผลขาดทุนจำนวน 163 ล้านบาท ลดลงจากปี 2565 ที่ผ่านมามีผลขาดทุน 188 ล้านบาท

3. ฐานะทางการเงิน

3.1 สินทรัพย์

เงินสดและรายการเทียบเท่าเงินสด

ได้แก่เงินทุนหมุนเวียนเพื่อการดำเนินธุรกิจของบริษัท ซึ่งมียอดเงินสดและรายการเทียบเท่าเงินสด ณ สิ้นปี 2566 เป็นจำนวน 1,527 ล้านบาท เพิ่มขึ้นจากยอดเงินสดและรายการเทียบเท่าเงินสดในปี

2565 เนื่องจากในปี 2566 บริษัทฯ มีการเพิ่มทุนชำระแล้วจำนวนทั้งสิ้น 867,172,670 บาท และมี ส่วนเกินทุนเป็นจำนวนเงิน 632,827,322 บาท

ลูกหนี้การค้า

ในปี 2566 บริษัทฯ มีลูกหนี้การค้าลดลงจากปี 2565 จำนวน 75 ล้านบาท และมีระยะเวลาในการ ได้รับชำระเงิน 77 วัน เท่ากับระยะเวลาในการได้รับชำระเงินของปี 2565 โดยปกติระยะเวลาการให้ Credit Term ของลูกหนี้โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในระยะเวลาระหว่าง 60-90 วัน

สินค้าคงเหลือ

จากการที่ในปี 2566 บริษัทได้รับคำสั่งซื้อลดลง ทำให้บริษัทมีสินค้าระหว่างผลิตลดลง และสินค้า คงเหลือของบริษัทส่วนใหญ่ได้แก่สินค้าสำเร็จรูปสำหรับคำสั่งซื้อที่จะต้องส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้า ในต้นปีถัดไป ซึ่งสัดส่วนของสินค้าคงเหลือประกอบด้วย สินค้าสำเร็จรูป. วัตถุดิบ+วัสดุโรงงาน สินค้าระหว่างผลิต และ สินค้าระหว่างทาง โดยมีจำนวนเป็นอัตราส่วนร้อยละ 33, 50, 16 และ 1 ของปริมาณสินค้าคงเหลือทั้งหมดตามลำดับ

ที่ดิน อาคารและอุปกรณ์

ในปี 2566 บริษัทฯ มีการซื้อเครื่องจักรและอุปกรณ์เพิ่มเติมเพื่อทดแทนเครื่องจักรเก่าที่ ประสิทธิภาพการผลิตลดลงเป็นจำนวน 50 ล้านบาท และมีการวางแผนจัดซื้อที่ดิน เพื่อขยายกำลังการผลิตแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าแบบ Multi-layer จำนวน 11 ล้านบาท

3.2 หนี้สิน

บริษัทฯ มีหนี้สินรวมทั้งสิ้น ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2566 และ 2565 อยู่เป็นจำนวน 246 ล้านบาท และ 441 ล้านบาทตามลำดับ โดยหนี้สินรวมที่ลดลงเนื่องจากบริษัทฯ ได้มีการจ่ายเงินกู้ยืมระยะสั้นกับบริษัทแม่ และ เนื่องจากคำสั่งซื้อของแผ่นพิมพ์วงจรไฟฟ้าลดลง ดังนั้น บริษัทฯ จึงลดการนำเข้าวัตถุดิบ (แผ่นเคลือบทองแดง) จาก ต่างประเทศ และลดการสต็อกวัตถุดิบ นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังเจรจาส่งมอบกับผู้ขายวัตถุดิบเกี่ยวกับการเปิด L/C ซึ่ง จากเดิมจะเป็น L/C at sight เป็น L/C term 60-75 วัน เพื่อให้สอดคล้องกับระยะเวลาในการผลิตและการให้เครดิตกับ ลูกค้า

3.3 ส่วนของผู้ถือหุ้น

บริษัทฯ มีส่วนของผู้ถือหุ้น ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2566 และ 2565 เป็นจำนวน 2,875 ล้านบาท และ 1,733 ล้านบาท ตามลำดับ ซึ่งส่วนของผู้ถือหุ้นเพิ่มขึ้นจากการเพิ่มทุน ทั้งในส่วนของทุนชำระแล้วและส่วนเกินมูลค่าหุ้น จำนวนทั้งสิ้น 1,500 ล้านบาท และส่วนของผู้ถือหุ้นลดลงจากผลขาดทุนสุทธิของบริษัทฯ ในปี 2566 จำนวน 163 ล้านบาท และจาก การพิจารณาโครงสร้างเงินทุนของบริษัทฯ จะพบว่าบริษัทฯ มีอัตราส่วนหนี้สินต่อทุน 0.09 เท่า

(หน่วย : ล้านบาท)

สรุปข้อมูลทางการเงินตามงบการเงิน	2566	2565	2564
สินทรัพย์รวม	2,874.938	1,732,608	2,152.871
หนี้สินรวม	246.818	440.900	636.796
รวมส่วนของผูถือหุ้น	2,628.120	1,291.708	1,478.755
รายได้จากการขาย	1,503.818	1,873.398	2,065.207
รายได้รวม	1,512.829	1,888.176	2,071.148
กำไรจากการดำเนินงาน ก่อนดอกเบี้ยและภาษี (ขาดทุน)	(157.964)	(179.842)	(36.462)
กำไรสุทธิ (ขาดทุน)	(163.224)	(188.565)	(44.535)
กำไรต่อหุ้น (ขาดทุน)	(0.21)	(0.28)	(0.07)
เงินสดสุทธิได้มาจาก (ใช้ไปใน) กิจกรรมการดำเนินงาน	(74.573)	196.621	(256.085)
ทุนจดทะเบียน	1,539.287	672.115	672.115
ทุนที่ออกและชำระแล้ว	1,539.287	672.115	672.115

ประวัติคณะกรรมการและค่าตอบแทน
กรรมการปี 2566

	นางลักษณา สำราญ ทิชาวัลย์	Mr. Chen Jun Kun	Mr. Lin Pi Chi	ดร.อดุล อดิศว์วัฒน	Mr. Vincent Huang	นางเจิง หลิว ยวี จือ
อายุ (ปี)	63	61	77	85	79	74
สัญชาติ	ไทย	ไต้หวัน	ไต้หวัน	ไทย	ไต้หวัน	ไต้หวัน
ตำแหน่งปัจจุบัน	กรรมการ	กรรมการ	กรรมการ	กรรมการ	กรรมการ	ประธาน กรรมการ
วุฒิการศึกษา	ปริญญาโท ด้าน บัญชีและการเงิน มหาวิทยาลัยธรรม ศาสตร์	ปริญญาตรี ด้าน วิศวกรรมเครื่องก ล National Central University; Taiwan	มัธยมศึกษา National Tao-Yuan Agricultural & Industrial Vocational High School	ปริญญาเอก ด้าน วิศวกรรมเคมี Imperial College of Science and Technology University of London U.K	ปริญญาตรี ด้าน วรรณกรรม อังกฤษ National Cheng Kung University; Taiwan	ปริญญาตรี ด้านการ บริหาร Taiwan
จำนวนปีที่ป็นกรรมการ (ปี)	1	10.5	28	28	34	1
การถือหุ้นสามัญใน บริษัท	83 หุ้น	185,389 หุ้น	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี
ค่าตอบแทนกรรมการปี 2566 (บาท)	110,000	120,000	120,000	120,000	120,000	110,000

ประวัติผู้บริหาร

ชื่อ-สกุล/ ตำแหน่ง	อายุ (ปี)	คุณวุฒิทาง การศึกษา	สัดส่วน การถือ หุ้นใน บริษัท	ความสัมพันธ์ ทาง ครอบครัว ระหว่าง กรรมการ และผู้บริหาร	ประสบการณ์ทำงาน		
					ช่วงเวลา	ตำแหน่ง	ชื่อบริษัท/ประเภท ธุรกิจ
นายเงิน เจอ ซาง	61	ปริญญาตรี สาขา วิศวกรรมไฟฟ้า Chien Hsin University of Science and Technology ประเทศไต้หวัน	-ไม่มี-	-ไม่มี-	2565 2564- 2565	ผู้ช่วยรองประธานฝ่าย โรงงาน ผู้จัดการโรงงาน T1	บมจ. ดราโก้ ฟิซิปี Chin Poon Industrial Co., Ltd.
นางกานดา โอภาศรี	57	ปริญญาตรี สาขาส่งเสริม และนิเทศศาสตร์เกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์	37 หุ้น	-ไม่มี-	2564 – ปัจจุบัน 2561 – 2564 2553 – 2560	ผู้จัดการโรงงาน ผู้ช่วยผู้จัดการ โรงงาน ผู้จัดการ ฝ่ายการผลิต	บมจ. ดราโก้ ฟิซิปี บมจ. ดราโก้ ฟิซิปี
นางลักษณา สำราญทิวารีย์	63	ปริญญาโท สาขาบัญชี และการเงิน มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์	83หุ้น	-ไม่มี-	2535 – ปัจจุบัน	ผู้อำนวยการฝ่ายบัญชี และการเงิน	บมจ. ดราโก้ ฟิซิปี
นายชาติชาย สร้อยระย้า	62	ปริญญาโท สาขาการบริหารและพัฒนา ทรัพยากรมนุษย์ สถาบันบัณฑิต พัฒนบริหารศาสตร์	37หุ้น	-ไม่มี-	2541 – ปัจจุบัน	ผู้จัดการอาวุโสฝ่าย ทรัพยากรบุคคลและ ธุรการ	บมจ. ดราโก้ ฟิซิปี
นางจิตติมา เนยทอง	56	ปริญญาโท สาขาการตลาด มหาวิทยาลัยธุรกิจบัณฑิต	37 หุ้น	-ไม่มี-	2547 – ปัจจุบัน 2541 – 2547	ผู้จัดการอาวุโส ฝ่ายการตลาด เจ้าหน้าที่ ฝ่ายการตลาดอาวุโส	บมจ. ดราโก้ ฟิซิปี บมจ. ดราโก้ ฟิซิปี
นางฮวง เหม่ หยุน	55	ประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นสูง สาขาวิทยาศาสตร์ คอมพิวเตอร์ Tamsui Oxford College – Taiwan	5,457 หุ้น	เป็นคู่สมรส ของนายเงินจุง คุน	2547 – ปัจจุบัน 2544 – 2547	ผู้จัดการอาวุโส ฝ่ายจัดซื้อ ผู้ช่วยผู้จัดการ ฝ่ายจัดซื้อ	บมจ. ดราโก้ ฟิซิปี ACP Electronics Co., Ltd.

ชื่อ-สกุล/ ตำแหน่ง	อายุ (ปี)	คุณวุฒิทาง การศึกษา	สัดส่วน การถือหุ้นใน บริษัท	ความสัมพันธ์ทาง ครอบครัว ระหว่าง กรรมการ และผู้บริหาร	ประสบการณ์ทำงาน		
					ช่วงเวลา	ตำแหน่ง	ชื่อบริษัท/ประเภท ธุรกิจ
นายเจริญ จำเรียง	44	ปริญญาตรี สาขาวิศวกรรม เคมี มหาวิทยาลัยศรีนครินทร วิโรฒ	-ไม่มี-	-ไม่มี-	2564	ผู้จัดการฝ่ายบริหาร คุณภาพ	บมจ. ดราโก้ ฟิชีบี
					2562-	ผู้จัดการฝ่ายบริการ	บมจ. เคซีอี อีเลคโทร
					2563	ลูกค้า	นิคส์
					2553- 2562	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่าย ควบคุมคุณภาพ	บริษัท แอลเลค แอนด์ เอเลเทค จำกัด
นางฐานิตา กมลასัน ณ อยุธยา	46	ปริญญาตรี สาขาวิศวกรรม เคมี มหาวิทยาลัยศรีนครินทร วิโรฒ	30 หุ้น	-ไม่มี-	2564 – ปัจจุบัน	ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	บมจ. ดราโก้ ฟิชีบี
					2561 – 2562	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่าย วิศวกรรม	บมจ. ดราโก้ ฟิชีบี
					2548 – 2560	วิศวกรกระบวนการ ผลิต	บมจ. ดราโก้ ฟิชีบี
นายวัชร กะหยี่	57	ปริญญาตรี สาขา บริหารธุรกิจ สาขาการจัดการทั่วไป มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลย อลงกรณ์	37 หุ้น	-ไม่มี-	2558 – ปัจจุบัน	ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง บริหารคุณภาพ	บมจ. ดราโก้ ฟิชีบี